

LEVELO STATION HIGHLIGHTS

Fahrradhalter mit gepolstertem antirutsch Aufnahmeprisma

Einzugsarretierung

Gängige Qualitätsfahrradwerkzeuge mit automatischem Einzug

Universalpumpenkopf mit automatischem Einzug

Schlauch mit Stahldrahtummantelung

Helmhalterung

Outdoor-Luftpumpe mit frostunempfindlichem Qualitätsmanometer



Schräge Flächen für optimalen Wasser- und Schmutzabfluss

Reifenlickauflage

Optional: individuell folierbar

Große Werbefläche

Passantenschutz durch abgerundete Ecken

Robuste Ausführung zum Schutz vor Korrosion und Vandalismus

Umfeld-integrierendes Design

4 x V2A Schwerlastanker mit Sechskantmuttern

Optional: diebstahlsichere Muttern inkl. Werkzeug

TECHNISCHE DATEN

Dimensionen 581 × 690 × 1362 mm
 Gewicht 80 kg
 Material Stahl
 Beschichtung Outdoor-Pulverbeschichtung (C4)

Luftpumpe
 Pumpe V2A Edelstahl Outdoorluftpumpe, frost- und vandalismusunempfindlich
 Luftdruck 0-10 bar
 Pumpenkopf Universalpumpenkopf (Presta, Schrader, Dunlop)
 Pumpenschlauch Metallummantelt
 Manometer ja

Werkzeuge
 Reifenheber
 Einmaulschlüssel verstellbar
 Innensechskantset
 Kreuzschlitzschraubendreher
 Schlitzschraubendreher
 Torx

2 Stk.
 Max. Schlüsselweite 19,2 mm
 2,5-8 mm
 PH 2×100
 5,0×0,8×125
 T25

Farben

RAL 9016 Verkehrsweiß	RAL 1023 Verkehrsgelb	RAL 2002 Blutorange
NCS S8500-N Anthrazit	NCS S8500-N Anthrazit	NCS S8500-N Anthrazit
RAL 5018 Türkisblau	RAL 5010 Enzianblau	RAL 9023 Perldunkelgrau Metallic
NCS S8500-N Anthrazit	NCS S8500-N Anthrazit	NCS S8500-N Anthrazit